

# XONACATLAN, 3042

## ESTADO ANALITICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS POR CLASIFICACION ECONOMICA

DEL 1 DE ENERO AL 31 DE MARZO DE 2021

CONCEPTO	APROBADO	AMPLIACIONES Y REDUCCIONES	MODIFICADO	DEVENGADO	PAGADO	SUB EJERCICIO
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
GASTO CORRIENTE	9,254,712.24	0.00	9,254,712.24	1,579,566.32	1,579,566.32	7,675,145.92
GASTO DE CAPITAL	204,000.00	0.00	204,000.00	22,581.00	22,581.00	181,419.00
AMORTIZACION DE LA DEUDA Y DISMINUCION DE PASIVOS	475,018.00	0.00	475,018.00	64,378.00	64,378.00	410,640.00
PENSIONES Y JUBILACIONES	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
PARTICIPACIONES	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>TOTAL:</b>	<b>9,933,730.24</b>	<b>0.00</b>	<b>9,933,730.24</b>	<b>1,666,525.32</b>	<b>1,666,525.32</b>	<b>8,267,204.92</b>

C. JESSICA MARTINEZ SANCHEZ

PRESIDENTA

OSCAR SÁNCHEZ DÍAZ

DIRECTOR (ENCARGADO DEL DESPACHO)

MARGARITA BERENICE ZUÑIGA BECERRIL

ENCARGADA DEL DESPACHO DE TESORERIA

BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS,  
SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR